

# 広告索引

ア 明日屋工業	419	田原製鋼工業	434
イ 石原プラスチック工業	414	田邊興成工業	435
ロ 中野工業所	420	チ中外貿易	438
エ ンタープライズ	421	ツツガミ	444
エ ンタープライズ化成	414	テ 辨人化成	403
オ 本内新成化学工業	415	電気化学工業	404
エ 成 昌 建	393	ト 東芝化成	383
ス 通 州 工 場	422	徳山曹達	405
カ 花江化学研究所	423	興洋興成金属	439
加 松 隆 興 製 作 所	191	東 洋 製 煉	305
川 口 鉄 工	7	ナ 中村日亨興器	440
カ ワ タ	192	ニ 新 誠 鉄 工 所	264
関 東 興 隆	424	日 水 化 工	441
キ 隆 高 工 業	415	日本興産物産品工業会	417
共 立 化 学	394	日本製鋼所	442
共 同 カ ス 化 学 工 業	343	日本製鋼所	306
ク クラエジニアリング	425	日 本 セ ヨ ン	172
ク ク C K	30	ネ 根 本 工 業	459
コ 高 分 子 計 算	457	ハ ハーモニエーション	443
サ 坂 口 電 熱	426, 427	ヒ 隆 興 工	444
三 品 化 成	395	ビ ジ ャ ス ・ イ ン タ ナ シ ョ ナ ル	445
三 品 研 究	457	フ 不 動 化 学 工 業	406
シ シ コ	428	富士製作所	459
昭和興成工業	429	プラスチック工業研究所	446
白石カルウム	416	ホ 朝 来 鉄 工 所	447
白 石 工 業	417	マ マース南興	460
信 越 化 学 工 業	49	ア ナ ク ク ス	449
新 神 戸 電 機	396	松 井 製 作 所	448
神 戸 金 属 工 業 所	458	マ ル ・ コ ー ポ レ イ シ ョ ン	407
新 日 鉄 化 学	397	ミ 三 井 東 洋 化 学	408
シンク精機	430	三菱重工業	450
ス スター精機	431	三菱モーター化成	409
住友化学工業	398, 416	三 菱 レ イ ヨ ン	410
住友電機工業	8	ム 村 田 機 械	451
住友ソーダック	399	メ 名 機 製 作 所	2
住友ベークライト	400	明 興 製 作 所	454
製 鉄 化 学	418	明 重 興 成 工 業 所	452, 453
精 興 電 子 工 業	458	モ 徳 山 製 作 所	455
保 水 工 機	432	モ ン マ シ ナ リー	438
第一工業製造	418	ヤ 山 口 製 作 所	460
第一工業	436	ユ ユニオン・プラスチック	461
大 玉 加 工 機	401	ユ ニ ニ チ カ	411
ダイヤル・デュルス	402	ヨ 吉 井 鉄 工	461
大 同 化 成 工 業	419	津 井 ア ・ ル ・ ロ ン 工 業	412
大同化学用品	437	リ 隆 化 工 業	456
六 甲 工 業	433	ル ル レ イ ト ・ ル 西 薬	413
大 日 精 化 工 業	171		

## プラスチック辞書

1954年10月1日 初版発行

1987年5月10日 改訂第15版

定価 4,500円

編集 大阪市立工業研究所

編集 プラスチック技術研究会

発行所 株式会社山英一

発行所 (株)プラスチック・エージ

東京都千代田区錦糸町1-10-6

電話 (03) 256-1951(代)

郵便 東京 3-129843

大阪府西区立売堀1-7-11

電話 (06) 532-5404

印刷 プラスチック工業会

13

ASTM 試験法	フムノール樹脂	エリテ 樹脂	ノラミン樹脂	フラン 樹脂	不飽和ポリエステル樹脂	シアリム 樹脂	エポキシ樹脂	シリコン樹脂	ポリイミド樹脂
1 透 明 性	不透明	半透明	不透明	不透明	半透明	半透明	透明	透明	透明
2 成形収縮率 (%)	0.1-0.9	0.2-0.8	0.4-0.9	0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.4
3 比 重	1.37-1.41	1.38-1.42	1.38-1.42	1.49-2.0	1.47-1.52	1.47-1.52	1.47-1.52	1.47-1.52	1.47-1.52
4 51 強 り 強 さ (kg/cm <sup>2</sup> )	350-430	300-840	420-700	490-1,300	390-910	350-910	350-910	350-910	350-910
5 伸 び (%)	0.1-0.8	0.3-0.7	1-2	0.2	<1	0.6-1	0.6	0.6-0.8	0.6-0.8
6 51 強 り 強 度 (×10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> )	5.6-12	6.3-9.1	7.7-9.8	1.3-23	7.0-11	7.7-9.8	11-17	5.6-12	5.6-12
7 7E 伸 び (%)	1.80-2.20	1.100-2.300	1.600-2.200	1.800-4.900	1.800-3.200	2.300-3.200	2.300	1.800-2.100	1.800-2.100
8 伸 び 強 さ (kg/cm <sup>2</sup> )	490-980	490-1,100	630-910	1,100-4,200	700-1,200	630-1,100	980-1,600	560-700	560-700
9 伸 び 強 さ (×10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> )	1.1-1.3	2.7-21.5	1.7-11	2.8-99	1.6-2.2	1.7-2.2	3.3-99	1.1-2.2	1.1-2.2
10 伸 び 強 さ (×10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> )	1.1-1.3	2.7-21.5	1.7-11	2.8-99	1.6-2.2	1.7-2.2	3.3-99	1.1-2.2	1.1-2.2
11 強 度 強 さ (×10 <sup>4</sup> °C)	3.0-4.5	3.0-4.5	1.5-2.2	0.8-2.1	2.2-3.6	4.0-4.5	1.5-2.8	1.0-4.0	1.0-4.0
12 熱 膨 張 係 数 (1/°C)	1.0-1.8	1.2-1.7	1.4-2.4	1.7-2.1	1.2-1.3	1.7-1.9	1.9-2.4	1.4-1.5	1.4-1.5
13 1E 伸 び 強 さ (kg/cm <sup>2</sup> )	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>	—	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>	10 <sup>4</sup> -10 <sup>5</sup>
14 伸 び 強 さ (×10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> )	10-16	10-22	8.0-14	5.6-16	12-16	11-16	5.2-15	8.8-13	8.8-13
15 伸 び 強 さ (10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> )	4.0-6.0	4.0-7.0	4.5-7.0	—	6.0-10.0	7.2-8.4	—	5.2-6.0	5.2-6.0
16 伸 び 強 さ (10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> )	0.03-0.07	0.03-0.07	0.03-0.09	—	0.25-0.25	0.03-0.04	—	0.04-0.06	0.04-0.06
17 伸 び 強 さ (sec)	<10	<10	<10	—	80-150	110-140	—	130-180	130-180
18 伸 び 強 さ (2hr)	0.3-1.2	0.4-0.8	0.6-0.9	0.03-1.2	0.4-0.8	0.1-0.8	0.09-1.3	0.3-0.65	0.3-0.65
19 伸 び 強 さ (%)	0.3-1.2	0.4-0.8	0.6-0.9	0.03-1.2	0.4-0.8	0.1-0.8	0.09-1.3	0.3-0.65	0.3-0.65
20 伸 び 強 さ (10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> )	1.0-1.8	1.2-1.7	1.4-2.4	1.7-2.1	1.2-1.3	1.7-1.9	1.9-2.4	1.4-1.5	1.4-1.5
21 伸 び 強 さ (%)	0.3-1.2	0.4-0.8	0.6-0.9	0.03-1.2	0.4-0.8	0.1-0.8	0.09-1.3	0.3-0.65	0.3-0.65

Reprinted by permission of McGraw-Hill, Inc. McGraw-Hill, Inc.

73. 1-2.

- 29) 液体状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 30) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 31) 低圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 32) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 33) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 34) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 35) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 36) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 37) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 38) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 39) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 40) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 41) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 42) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 43) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 44) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。
- 45) 高圧状態の熱形成：応用化学，材料の工芸学編，地人出版。

主要熱可塑性樹脂の性能一覧表

ASTM 分類法	樹脂名	熱化ビニル樹脂		ポリスチレン		ABS樹脂		ポリプロピレン		ナイロン	ポリ プロ ピ レ ン	フッ素系
		硬 度	引 力	硬 度	引 力	硬 度	引 力	硬 度	引 力	硬 度	引 力	
1	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
2	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
3	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
4	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
5	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
6	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
7	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
8	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
9	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
10	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
11	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
12	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
13	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
14	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
15	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
16	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
17	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
18	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
19	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
20	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系
21	ポリスチレン	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	100-150	10-15	フッ素系

[illegible]